

TOLERIE

Ensembles de tôlerie, serrurerie et de mécano-soudure en acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, dans des épaisseurs de tôles situées entre 0,8 et 20 mm.

Réalisations types

bâtis de machines
ossatures de fours thermiques
ossatures de machines
étuves sous vide
soles tournantes
tables tournantes
échangeurs thermiques
cabines
échelles, passerelles, garde-fous
façonnage de barres alu, cuivre, etc

Moyens de production

Halls de fabrication de 3500 m² sur Rignieux

ponts roulants de 1,5 tonnes et 5 tonnes
potences de 500 kg
chariot élévateur de 2,5 tonnes

1 centre de découpe laser TRUMPF + 2400 W

format de tôle 3000 x 1500 épaisseur maxi de tôle
aluminium 5 mm - acier inoxydable 6 mm
acier de construction 15 mm

Débit

scies MISSLER 280 x 280 - vitesse de coupe 10 à 125m/mm
1 poinçonneuse à tourelle RASKIN CNC de 40 tonnes, 24 outils
1 cisaille 3000 x 6
1 scie SHARK 310 SX - vitesse variable

Formage

1 presse plieuse TRUMPF 130 tonnes x 3000 à CNC
1 presse plieuse LVD 150 tonnes x 4000 à CNC
1 rouleuse de 2000 x 4

Assemblage et soudage

postes de soudure ARC
poste de soudure MIG
soudeuse par point 5 + 5
poste de soudure TIG courant continu
poste de soudure TIG courant alternatif

Usinage

2 encocheuses SOCAD 35 tonnes - acier 8 mm - inox 6 mm - lg 300 x 300
perceuses radiales GSP
perceuses sensibles

Traitement et revêtement de surface

cabine de dégraissage vapeur
karcher dégraissage et phosphatation

Équipement air comprimé

2 compresseurs à vis MIL'S

